

重庆试模管理模具制造管理系统PDA仓储管理

发布日期: 2025-09-24

MITT模具智造管理系统适用于为汽车、家电、电子通讯、玩具、医疗等主机厂品牌企业提供模具制造的供应商，适用于所有模具制造企业的管理。MITT模具智造管理系统解决方案为模具制造企业提供的生产信息化管理，基于对生产过程的信息化管理，以标准化、可视化的生产管理流程来运转，由生产订单驱动，通过简洁明确的操作，满足企业生产过程信息化控制和解决生产计划工艺管理、品质管理、项目协作等管理难题，帮助企业从根本上改变生产管理模式，提升效益。服务方式：1、标准梳理：新睿智能根据模具企业实际情况进行标准流程梳理、表单梳理、模板梳理、作业模式梳理、职责分工、设备状况、基础信息等进行前期辅导。2、系统开发、培训、实施：新睿智能根据客户实际需求进行系统开发，实施老师驻厂进行安装、培训、实施，系统试运行，系统调整，系统固化，顺利导入使用。3、跟踪服务：顺利导入模具智能管理系统后，新睿智能系统维护人员进行长期实时维护，保障系统正常顺利运行，系统实时问题处理、功能更新服务。6实现外购物料快速对账汇总、来票确认汇总。重庆试模管理模具制造管理系统PDA仓储管理

零件号	名称	工序	结束时间	发送时间
h8	滑块	深孔钻	2022-3-11	2022-3-11
	滑块	热处理	2022-3-14	2022-3-16
	滑块	中走丝	2022-3-16	2022-3-17
h4	滑块	深孔钻	2022-3-10	2022-3-11
	滑块	热处理	2022-3-13	2022-3-16
h1	滑块	中走丝	2022-3-15	2022-3-17
	dj1	电极	车床	2022-3-18 2022-3-16
dj2	电极	车床	2022-3-18	2022-3-16
h1	滑块	深孔钻	2022-3-11	2022-3-10
	滑块	中走丝	2022-3-16	2022-3-16
	滑块	热处理	2022-3-14	2022-3-16
	滑块	中走丝	2022-3-25	2022-3-16

错误三：由生产经理自己管理计划部门

在大部分管理良好的工厂里，生产部门的业绩是基于每个生产车间的效率来衡量的。效率比是由计划所需时间除以实际生产时间得出的。如果计划所需时间设置得太低，效率比就会被人为拉高了，那么生产经理就不必要求他的团队提高效率了。由谁来设定计划时间呢？很显然，应该是计划部门团队设定比较合适。（每个环节的“标准”时间，由生产部门和/或工业工程师团队提供。）

因此，生产经理不应该汇报给生产经理而是向公司运营比较高领导负责。

重庆试模管理模具制造管理系统PDA仓储管理通过数字化的方式进行模具的智能化管理，从而减少模具的维护成本，避免浪费和闲置。

如何控制模具成本--行业*****分析：模具制造企业都会面临一个成本问题，特别是现在行业对模具的定义已经不在同以往，大家更关注的是产品的价格与成本。模具企业生存环境越来越艰难。对于如何有效控制模具成本。保证后端产品生产。是所有模具企业必须深刻思考的问题。***浅谈下模具成本控制的方法。以其可以抛砖引玉，给大家一些参考意见。成本控制的前端：这是模具成本控制的**也是根基。问题永远出在前端。解决控制问题也应该在前端。很多意见是模具成本是设计出来。相信大家都很认同。但我们应该思考是什么导致了设计的成本问题。我们会列出很多因素：产品变更、产品结构、产品要求、客户交期等等。因素有很多，但归根结底就是客户需要合格的产品。我们以产品的角度去看待模具，去思考模具的开发设计。通俗讲就是要有产品思维。需要我们的模具设计开发人员要从产品的角度思考，结合模具设计本身进行模具设计开发。每个公司定义这个职能不同。但基本功能是一致。在模具开发制作中前端能解决和屏蔽多少问题，决定了模具的基本成本。成本控制的中端：这一部分理论上是模具制作的执行段。但其对模具制作的影响依然很大。简单来讲，有以下几个方面控制管理:1、生产计划。

如何控制模具成本--行业*****分析：模具制造企业都会面临一个成本问题，特别是现在行业对模具的定义已经不在同以往，大家更关注的是产品的价格与成本。模具企业生存环境越来越艰难。对于如何有效控制模具成本。保证后端产品生产。是所有模具企业必须深刻思考的问题。***浅谈下模具成本控制的方法。以其可以抛砖引玉，给大家一些参考意见。成本控制的前端：这是模具成本控制的**也是根基。问题永远出在前端。解决控制问题也应该在前端。很多意见是模具成本是设计出来。相信大家都很认同。但我们应该思考是什么导致了设计的成本问题。我们会列出很多因素：产品变更、产品结构、产品要求、客户交期等等。1模具加工进度实时更新，整体加工进度实时掌控。

三的管理类报表、看板



如何控制模具成本--行业*****分析：模具制造企业都会面临一个成本问题，特别是现在行业对模具的定义已经不在同以往，大家更关注的是产品的价格与成本。模具企业生存环境越来越艰难。对于如何有效控制模具成本。保证后端产品生产。是所有模具企业必须深刻思考的问题。***浅谈下模具成本控制的方法。以其可以抛砖引玉，给大家一些参考意见。成本控制的前端：这是模具成本控制的**也是根基。问题永远出在前端。解决控制问题也应该在前端。很多意见是模具成本是设计出来。相信大家都很认同。但我们应该思考是什么导致了设计的成本问题。我们会列出很多因素：产品变更、产品结构、产品要求、客户交期等等。7***管理生产资料、采购、生产计划、排程、车间生产管控、质检、完工入库等全流程。重庆试模管理模具制造管理系统PDA仓储管理

MITT模具制造管理系统，拥有强大的服务团队：**顾问、实施顾问，软件顾问。重庆试模管理模具制造管理系统PDA仓储管理

成本控制的后端：模具开发制作完成，就将开始试模，试产、转产等。在每个节点都可能会出现相关的问题、产品变更等。这段要充分做好各段检讨并输出有效的改善方案。当然生产部分必须设定相关的验收、转产标准。后端对成本的影响变化很大，工程团队的总结、改善、预防。对模具的开发制作成本起到推动改善作用。模具成本，很多人关注材料成本、人力成本。这些似

乎每家公司都在做，也有很多公司做的很好。直接成本更容易被大家看到与关注。综合来讲，工厂的管理应是运营管理。很多直接成本的背后是隐性成本。你能够寻找到工厂运营中的平衡质点吗？我们更多的**在品质成本上（品质失效、品质过剩）。模具成本的控制，要有产品思维。做好产品评审、模具评审、工艺评审、试模评审、试产评审、量产评审、产品复盘。建立生产系统管理标准化。【广东新睿仕德智能系统有限公司】是一家以模塑企业精益管理和精益技术为**的创新型科技服务公司，是广东省工业互联网产业联盟会员单位。【服务内容】：模塑企业管理技术咨询、培训，落地辅导，工厂自动化、信息化、智能化解决方案。重庆试模管理模具制造管理系统PDA仓储管理

广东新睿仕德智能系统有限公司坐落在乐从镇东平社区佛山新城吉庆道1号华南高等研究院（佛山）办公大楼216、217室，是一家专业的模具智能制造管理系统、注塑**MES**生产管理系统、模具无线智能计数器、智能物料管理系统以及模具制造供应链协同平台等开发、培训、实施，为模具企业提供各方面智能化解决方案，致力于帮助模具企业管理和智能制造转型升级。公司。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。公司以诚信为本，业务领域涵盖模具智造管理系统，模具智能无线计数器，注塑**MES**管理系统，模具制造供应链协同平台，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。一直以来公司坚持以客户为中心、模具智造管理系统，模具智能无线计数器，注塑**MES**管理系统，模具制造供应链协同平台市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。